

PRUEBA PARA EL CARGO DE SOLDADOR

Nombres y Apellidos:

Fecha:

Explicación: señale la respuesta correcta y/o conceptualice o complete según lo requerido.

1. Que gases se utiliza en la soldadura M.I.G?

- a) Oxigeno y Acetileno
- b) Oxigeno y Carburo.
- c) Oxigeno y Butano.

d) Helio y Argón

2.- La presencia de alto contenido de carbono en el acero es la causa principal de:

a) Fisuración en caliente

- b) Fisuración en frío y desgarre en caliente
- c) Porosidad
- d) Deformación
- e) Todas las anteriores

3.- El acero es:

- a) Una aleación de hierro y carburo
- b) Una aleación de hierro y grafito

c) Una aleación de hierro y carbono

d) Magnetita sinterizada

4.- El corte por llama ¿Qué mezcla de gases utiliza?

a) Oxigeno-hidrogeno

b) Oxigeno-acetileno

- c) Oxigeno-dióxido de carbono
- d) Oxigeno-argón

5.- Explique el significado E6011?

E=Electrodo

60=Indica la resistencia en libras por pulgada cuadrada a la atracción multiplicado por mil

1=Significa la posición a soldar

1=Indica el revestimiento del electrodo y el tipo de corriente a utilizar

6.- Cuantos tipos de llama hay en soldadura OXIACETILENICA?

a) Neutra

b) Brillante

c) Roja

d) Reductora

e) Oxidante

f) Verde

7.- A que amperaje se funde un electrodo E7018 de 1/8?

a) De 70 a 100 amp

b) De 135 a 200 amp

c) De 50 a 90 amp

d) De 100 a 145 amp

8.- Que es arcair?

a) Es el proceso de arco con gas

b) Es el proceso de corte con arco de carbono y aire

c) Es el proceso por arco sumergido

9.- Que tipo de electrodo se utiliza en el proceso arcair?

a) Electrodo de grafito

b) Electrodo B84

- c) Electrodo de hierro fundido
- d) Electrodo de aluminio

10.- Que tipo de electrodo se utiliza en el proceso arcair?

a) Electrodo de grafito

- b) Electrodo B84
- c) Electrodo de hierro fundido
- d) Electrodo de aluminio

11.- Los electrodos se clasifican por:

- a) Electrodos hierro en polvo
- b) Electrodos básicos o de bajo hidrogeno
- c) Electrodos minerales
- d) Electrodos rutilicos

Verdadero (**X**)

Falso ()

12.- Una fuente de potencia de voltaje constante para soldadura por arco es una que cuenta con un mecanismo para ajustar el voltaje de carga y que tiene una curva volt-amperaje estática que tiende a producir un voltaje de carga relativamente constante:

Verdadero (**X**)

Falso ()

13.- La corriente de arco será aproximadamente proporcional a la alimentación del alambre, sea cual sea el diámetro de este:

Verdadero (**X**)

Falso ()

14.- Una fuente de potencia de voltaje constante para soldadura por arco es una que cuenta con un mecanismo para ajustar el voltaje de carga y que tiene una curva volt-amperaje estática que tiende a producir un voltaje de carga relativamente constante:

Verdadero (**X**)

Falso ()

15.- El contenido de gas remanente se obtiene multiplicando la capacidad del cilindro en litros, por la presión, en bares, que indica el manómetro del regulador de presión:

Verdadero ()

Falso ()

16.- La llama carburante es inadecuada para soldar:

- a) Acero
- b) Acero inoxidable
- c) Acero de baja aleación para tubería
- d) Cobre

e) Todas las anteriores

f) ninguna de las anteriores

17.- Cuando se usa la llama oxidante?

a) Cuando se va a soldar latón, acero y para soldadura con material de aporte de acero, de estructuras ligeras de acero.

b) Cuando se va a soldar latón, bronce y para soldadura con material de aporte de latón, de estructuras ligeras de acero.

c) ninguna de las anteriores.

18.- Ponga los tipos de juntas a tope:

- a) Juntas a tope con reborde
- b) Juntas a tope no biselado

19.- Ponga los tipos de juntas para material ligero?

- a) Juntas con borde
- b) Juntas en V

20.- Cual fue el primer proceso de soldadura empleado en la industria y en que consistía?

- a) Soldadura por forja primer proceso para unión de metales,
- b) Consistía en calentar las piezas hasta fusionarse

21.- Cuales son los procesos de soldadura más utilizados en el área metalmeccánica y construcción?

- a) Arco eléctrico con electrodo revestido (SMAW)
- b) Arco de metal y gas (GMAW)
- c) Arco de Tungdteno y gas (GATW)
- d) Arco sumergido (SAW)
- e) Oxiacetilénico (OFW-OAC)

22.- Ponga una definición del proceso de soldadura por arco eléctrico?

El sistema de soldadura arco manual se define como el proceso en el que se unen dos metales mediante una fusión localizada producida por un arco eléctrico entre un electrodo metálico y el metal base que desea unir.

23.- De que depende la selección del amperaje correcto?

- a) Tamaño del electrodo seleccionado
- b) El tipo de recubrimiento que el electrodo posea
- c) El tipo de soldadura utilizado CA; CC directa e inversa

24.- Diga cuales son los factores para seleccionar un electrodo?

- a) Espesor del material a soldar
- b) Preparación de los bordes o filos de la unión a soldar
- c) La posición en que se encuentra la soldadura a efectuar (plana, vertical, horizontal sobre la cabeza)
- d) Pericia del soldador

24.- Cuales son los factores principales para obtener un buen proceso de soldadura?

- a) Posición correcta para ejecutar la soldadura

- b) Longitud del arco eléctrico
- c) Angulo del electrodo respecto a la pieza
- d) Velocidad de avance
- e) Corriente eléctrica aplicada
- f) Protección facial

25.- Ponga la siguiente simbología?

Oxigeno = O_2

Acetileno= C_2H_2

Dióxido de carbono= CO_2

Helio= He

Nitrogeno= N_2

Ing. Fernando Arias

RESPONSABLE: DIRECTOR DE OBRAS PÚBLICAS